

## **Test de propreté ISO 16232 : PSA a choisi le système Filtrex**

Le laboratoire Analyse Propreté du constructeur PSA s'est équipé il y a deux ans du système Filtrex de Microvision Instruments pour le contrôle de pollution particulaire relatif aux pièces moteur et aux fluides. Retour d'expérience.

### **Fiabilité des mesures en laboratoire et sur les sites de production**

Le laboratoire Analyse Propreté est le référent chez PSA pour le contrôle de pollution particulaire sur les fluides (gasoil, liquide de refroidissement, liquide de coupe...) et les composants des pièces moteur. En tant que tête de file sur l'analyse propreté, le laboratoire prépare également les gammes pour les usines de production, en conformité avec la norme ISO 16 232.

Le système de mesure de la pollution particulaire utilisé jusqu'en 2011 n'était pas entièrement satisfaisant : « *Les solutions précédentes ne permettaient pas d'obtenir des mesures répétables entre les différents sites : les essais croisés reflétaient des dispersions telles sur les résultats qu'il était difficile de pouvoir s'y fier* », se souvient Jacques Rousseau, Technicien Analyses Matériaux & Propreté, « *La fiabilité des mesures était aléatoire, les process inhomogènes et compliqués* ».

### **Fiabilisation des mesures et gains de temps**

Après avoir évalué plusieurs solutions, le laboratoire décide de s'équiper d'un premier système Filtrex de Microvision Instruments. Le choix s'est fait sur la fiabilité, la convivialité d'un outil orienté métier, la simplicité d'utilisation de la solution.

Le système se compose d'un microscope couplé à un dispositif d'acquisition et traitement d'images ; une base de données associée permet de classer et archiver les résultats d'analyse et les photos. Le résultat est immédiat : un gain de temps sur les analyses qui s'élève à 70%, une prise en main facilitée.

« *Outre la simplicité de prise en main du système, nous avons trouvé chez Microvision des interlocuteurs à l'écoute, réactifs et connaissant notre métier !* », apprécie Jacques Rousseau.

Suite à cette première expérience, le laboratoire pilote a recommandé d'équiper tous les sites du constructeur avec des systèmes Filtrex. Aujourd'hui 5 laboratoires et 7 sites de production sont outillés. En usine, le microscope fait place à un scanner, une solution optimisée au niveau coût, les particules observées étant supérieures à 100µm.

### **Découvrez Filtrex sur Parts2Clean**

Le système clé-en-main Filtrex est évolutif et intègre les classes de propreté des fluides hydrauliques et des pièces mécaniques définies par les normes en vigueur des industries pharmaceutique, automobile, aéronautique et spatiale (ISO 4406, NF L 41-101, ISO 16 232...). Filtrex sera présenté sur le stand Microvision Instruments lors de la 12<sup>e</sup> édition du salon Parts2Clean, du 24 au 26 Juin à Stuttgart (Allemagne) – Hall 7/ Stand B57.

### **A propos de Microvision Instruments :**

Depuis plus de 20 ans, Microvision Instruments conçoit et commercialise des systèmes clés en main pour la caractérisation d'objets à l'échelle micro- et macroscopique. Des milliers de clients à travers le monde bénéficient de l'ergonomie des solutions, de l'expertise métier et de la qualité du support de Microvision Instruments. De la préparation des échantillons à l'édition des rapports d'analyse, en passant par les équipements de prise de vue et traitement d'images, les systèmes Microvision Instruments satisfont aux exigences des normes des laboratoires de l'industrie et des sciences du vivant (automobile, aéronautique, cosmétiques, pharmacie, agroalimentaire, production d'énergie ...). [www.microvision.fr](http://www.microvision.fr)

**Contact presse :**

Olivier Huin

[olivier.huin@microvision.fr](mailto:olivier.huin@microvision.fr) - Tél. : 01.69.11.15.50

MICROVISION INSTRUMENTS

CE 1750 - ZI Petite Montagne Sud - 8, rue du Forez - 91047 Evry Cedex - FRANCE

Tél. : 33 (0)1 69 11 15 50 - Fax.: 33 (0)1 69 11 15 51

S.A.S au capital de 135 000 euros - R.C. Corbeil-Essonnes : B 388 570 046